



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31.1.2017
Pobočka 0400 – Teplice

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2023/040-075224

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton obyčejný pevnostních tříd C 12/15 a vyšší

výrobce:

CS-BETON s.r.o.

IČO: 47287586
Adresa: Velké Žernoseky 184, 412 01 Velké Žernoseky
Výrobna: závod Lužec nad Vltavou
Adresa: V Zanikadlech 260, 277 06 Lužec nad Vltavou
Zakázka: Z040230265

provedla pravidelnou prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206+A2:2021 - Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda,
ČSN P 73 2404:2021 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace,
Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje,

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 040-075223 ze dne 30.6.2023 a zpráva o dohledu ze dne 8.7.2024, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 30.6.2023 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Teplice, 8. července 2024



Ing. Pavel Rubáš, Ph.D., LL.M.
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Příloha certifikátu č. 204/C6/2023/040-075224

Specifikace výrobku:

Beton obyčejný pevnostních tříd C 12/15 a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021:

SCC C 50/60- X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3, (CZ, F1.1., F1.2) – SF2

C 40/50 X0, XC1-XC4, XD1-XD3, XF4, XA1-XA3 (F.1.2) – CI 0,20 – D_{max}16 – F3

SCC C 40/50 X0, XC1-XC4, XD1-XD3, XF4, XA1-XA3 (F.1.2) – CI 0,20 – D_{max}16 – SF2

SCC C 45/55 X0, XC1-XC4, XD1-XD3, XF4, XA1-XA3 (F.1.2) – CI 0,20 – D_{max}16 – SF2

SCC C 50/60 X0, XC1-XC4, XD1-XD3, XF4, XA1-XA3 (F.1.2) – CI 0,20 – D_{max}16 – SF2

SCC C 45/55 X0, XC1-XC4, XD1-XD3, XF4, XA1 (F.1.2) – CI 0,20 – D_{max}16 – SF2

C40/50 XC1-4 XD1-3 XF1-4 XA1 (F.1.2) CI 0,20 - D_{max}16 - C1

C40/50 XC1-4 XD1-3 XF1-4 XA1-3 (F.1.2) CI 0,20 - D_{max}16 - C1

C40/50 XC1-4 XD1-3 XF1-4 XA1 (F.1.2) CI 0,20 - D_{max}8 - C1

C40/50 XC1-4 XD1-3 XF1-4 XA1-3 (F.1.2) CI 0,20 - D_{max}8 - C1

Sortiment betonů se používá výhradně pro vlastní výrobu prefa.

- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **C1 - SF2 – F3**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **CI 0,20**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva, použita v betonu: **D_{max}8 a D_{max}16**

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

- Zpráva PZ CS-BETON 01/22 (01/2023, Stachema)
- Zpráva PZ CS-BETON 01/23 (11/2023, Stachema)
- Protokol č. 22/222043 (12/2022, BETONTEST)
- Protokol č. 22/24001 (1/2024, BETONTEST)
- Zpráva č. P 4/23 (03/2023, Horský)

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2023/040-075224.

Teplice, 8. července 2024



Ing. Pavel Rubáš, Ph.D., LL.M.
zástupce vedoucího autorizované osoby 204